

SABIC® PP 570P

聚丙烯均聚物

SABIC Americas, Inc.

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

PP Homopolymer for Injection Molding

PP 570P is specially developed for producing rigid injection molding articles for general purpose applications. It gives consistent processability, good mechanicals and high gloss in the products.

Typical Applications

PP 570P can be used mainly for various houseware articles.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet (English)
搜索 UL 黄卡	• SABIC® PP
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲
特性	• 刚性，高 • 高光 • 均聚物 • 可加工性，良好 • 食品接触的合规性
用途	• 家用货品 • 通用
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重 ³	0.905 g/cm³	ASTM D792
熔速率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	8.0 g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	1.2 到 2.5 %	

机械性能	额定值 单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	32.0 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服, 注塑)	11 %	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割 (注塑)	1630 MPa	ASTM D790A

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 注塑)	35 J/m	ASTM D256

硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级, 注塑)	102	ASTM D785

热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	100 °C	ASTM D648
维卡软化温度	155 °C	ASTM D1525 ⁴

注射	额定值 单位制
料筒后部温度	200 到 240 °C
料筒中部温度	200 到 240 °C
料筒前部温度	200 到 240 °C
模具温度	15.0 到 40.0 °C

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

³ 23°C

⁴ 标准 B (120°C/h)



SABIC® PP 570P

聚丙烯均聚物

SABIC Americas, Inc.

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

SABIC Americas, Inc.

Houston, TX USA

电话: 713-532-4999

Web: <http://www.sabic.com/>

分销商

请联系供应商以便为 SABIC® PP 570P 查找分销商

